
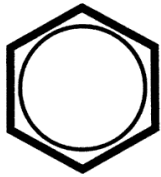
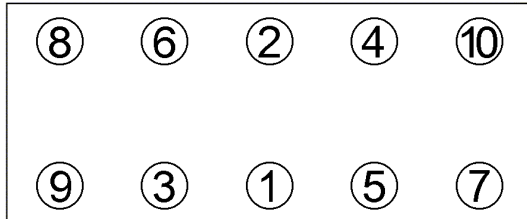


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	864.100	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		
	passend für / suitable for adaptable à / adaptable a	Honda

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



706.150
M 12 x 163/199



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	*	Mot. F18A../F20A.. Mot. F22A.. 40 Nm 70 Nm 108 Nm	Mot. F20Z... * 40 Nm 70 Nm 100 Nm
---	---	---	--

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
▶	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

∅: 85,9 mm; $\frac{1}{2}$: 1,20 mm

Mot: F18A2, F18A3, F20A2, F20A4, F20A6, F20A7
F20A8, F20Z1, F20Z2, F20Z3, F22A3, F22A7
F22A8, F 18 A3, F 20 Z1, F 20 Z2

1,8 ltr-2,2 ltr
Accord IV-VI, Prelude IV-V, Rover 600

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

864.100