

Демонтаж и монтаж сайлентблоков с наружной металлической обоймой

Внимание! Перед началом проведением работ, по демонтажу сайлентблока с наружной металлической обоймой, обратите внимание на его расположение в рычаге. Если расположение сайлентблока, имеет значение для правильной работы подвески, нанесите метки, указывающие на расположение сайлентблока в рычаге. Если рычаг имеет П-образный профиль, подберите проставку в рычаг, чтобы не деформировать рычаг при демонтаже и монтаже сайлентблока.

Демонтаж

1. Подберите оправку и подставку для демонтажа и монтажа сайлентблока. Внешний диаметр оправки должен быть на 0,5 мм меньше (рис.1) внешнего диаметра наружной обоймы, чтобы не повредить посадочное место, и не деформировать рычаг. Диаметр подставки на 1-2 мм больше (рис.1) внешнего диаметра наружной обоймы, чтобы не препятствовать выходу сайлентблока при демонтаже. Чертежи оправок, для изготавливаемых деталей, можно найти на сайте www.crt.ru.
2. Установить рычаг на пресс, на подставку.
3. Установить в рычаг проставку, если рычаг имеет П-образный профиль.
4. Установить на сайлентблок оправку.
5. Начать выпрессовку. Усилие на сайлентблок необходимо увеличивать постепенно, чтобы исключить перекося, деформацию оправки и посадочного места в рычаге.
6. После выпрессовки осмотреть и очистить посадочное место в рычаге от ржавчины, задиров и заусенцев.

Монтаж

1. Сравните диаметр посадочного места и внешний диаметр наружной обоймы нового сайлентблока. Внешний диаметр наружной обоймы сайлентблока, должен быть больше диаметра посадочного места на 0,2- 0,5 мм. Разница диаметров, наружной обоймы и посадочного места, обеспечивает фиксацию сайлентблока в посадочном месте, вследствие пластической деформации наружной обоймы. Если необходимой разницы диаметров нет, убедитесь в правильности выбора сайлентблока, либо замените рычаг.
2. Перенесите метки с демонтированного сайлентблока на новый, если

таковые наносились, для правильного расположения нового сайлентблока в посадочном месте рычага.

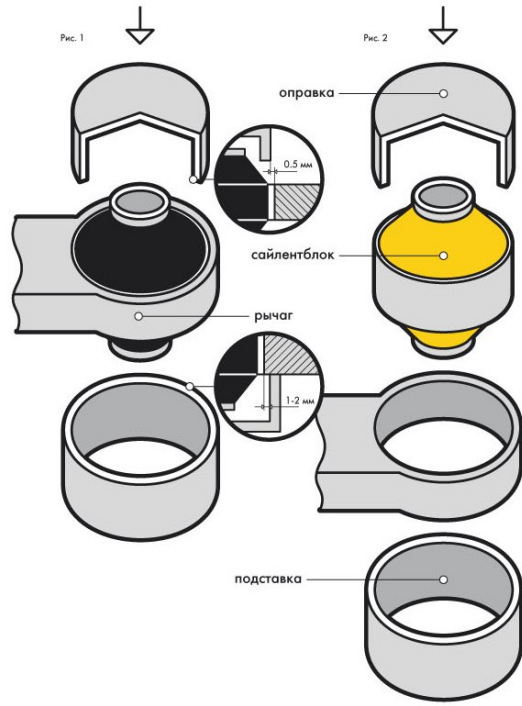
3. Установить рычаг на пресс на подставку.
4. Установить в рычаг проставку, если рычаг имеет П-образный профиль.
5. Установить новый сайлентблок на посадочное место в рычаге, расположить его по меткам, если таковые наносились.
6. Установить оправку на сайлентблок.
7. Начать запрессовку. Усилие на сайлентблок необходимо увеличивать постепенно, чтобы исключить перекося, деформацию оправки и сайлентблока. **В процессе запрессовки контролируйте совмещение меток на сайлентблоке и рычаге.**
8. После запрессовки убедитесь в правильном расположении сайлентблока в посадочном месте.

Внимание! Затяжку крепёжных болтов рычага производить только на нагруженной подвеске, когда автомобиль стоит на колёсах на ровной поверхности. Усилие затяжки согласно документации производителя автомобиля.

Внимание! После замены сайлентблоков обязательно проведите регулировку углов установки колёс (развал/схождение).

Запрещено применять ударный инструмент при демонтаже и монтаже деталей.

Запрещено подрезать и обтачивать детали.



Причины возможных проблем*

*из-за некачественных образцов деталей, износа, повреждения и неправильной сборки.

	Слабость и повреждение шлангов и трубок	Слабость или повреждение деталей гидравлической системы	Слабость или повреждение деталей насоса	Слабость или повреждение деталей двигателя	Слабость или повреждение деталей привода
Масло, охлаждающая жидкость, вода в тормозной системе					X
Повреждение шлангов и трубок или детали насоса					X
Другие механические повреждения или загрязнения, которые приводят к повреждению деталей насоса и гидравлической системы	X	X		X	
Антифриз или охлаждающая жидкость в гидравлической системе	X	X		X	
Втулки и кольца не установлены правильно			X		
Объем или давление не соответствуют требованиям	X	X			
Антифриз попадет на протекание, нарушая герметичность шлангов	X	X		X	
Детали были повреждены при сборке					X
Детали были повреждены при транспортировке (или при С/М-машине)				X	X
Застывание тормозной жидкости или повреждение деталей насоса при длительном простое				X	X
Не соблюдены условия по замене деталей			X	X	
Масло двигателя или охлаждающая жидкость попали в гидравлическую систему				X	
Сварочные работы выполнены неправильно и повредили детали					X
Неверно подобраны детали для монтажа. Искорененные детали несовместимы с деталями системы					X

- Запрещено применять для монтажа и замены деталей.
- Запрещено использовать детали.
- Запрещено использовать детали, поврежденные при транспортировке, монтаже, демонтаже, эксплуатации. Также запрещается использовать детали, поврежденные при эксплуатации.
- Запрещено использовать детали, поврежденные при эксплуатации.
- Запрещено использовать детали, поврежденные при эксплуатации.
- Запрещено использовать детали, поврежденные при эксплуатации.

Запрещено применять для монтажа и замены деталей. Также запрещается использовать детали, поврежденные при транспортировке, монтаже, демонтаже, эксплуатации. Также запрещается использовать детали, поврежденные при эксплуатации.

Получите консультацию по использованию деталей, перейдите на сайт: www.gip.ru