

Демонтаж и монтаж сайлентблока с наружной металлической ступенчатой обоймой

Внимание! Перед началом проведения работ, по демонтажу сайлентблока с наружной металлической ступенчатой обоймой, обратите внимание на его расположение в рычаге. Если расположение сайлентблока, имеет значение для правильной работы подвески, нанесите метки указывающие на расположение сайлентблока в рычаге. Определите разницу диаметров обоймы и направление демонтажа сайлентблока из рычага. Демонтаж производить в направлении, от меньшего диаметра к большему. Монтаж производить в обратном направлении, от большего диаметра к меньшему. Чертежи оправок, для изготавливаемых деталей, можно найти на сайте www.crt.ru

Демонтаж

Подберите оправку и подставку для демонтажа и монтажа сайлентблока. Внешний диаметр оправки должен быть 0,5 мм меньше (рис.1) внешнего диаметра наружной металлической обоймы, чтобы не повредить посадочное место, и не деформировать рычаг. Оправки нужно подобрать две. Одну для демонтажа, другую для монтажа, т.к. мы имеем два разных диаметра в одном сайлентблоке. Подставку на 1-2 мм больше (рис.1), чтобы не препятствовать выходу сайлентблока при демонтаже. Если рычаг имеет П-образный профиль, подберите проставку, чтобы не деформировать рычаг при демонтаже и монтаже сайлентблока.

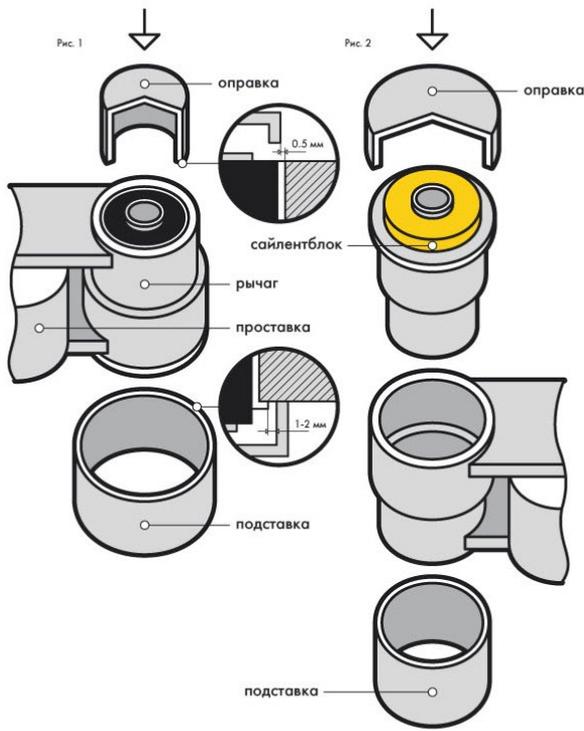
1. Установить рычаг на пресс, на подставку. Установить проставку в рычаг с П-образным профилем.
 2. Убедиться в правильности выбора направления демонтажа сайлентблок.
 3. Установить на сайлентблок оправку.
 4. Начать выпрессовку. Усилие на сайлентблок необходимо увеличивать постепенно, чтобы исключить перекося, деформацию оправки, рычага и посадочного места.
6. После выпрессовки, осмотреть и очистить посадочное место от ржавчины, задиров и заусенцев.

Монтаж

1. Сравнить диаметры посадочного места в рычаге и внешние диаметры наружной обоймы сайлентблока. Внешний диаметр наружной обоймы сайлентблока, должен быть больше диаметра посадочного места на 0,2-0,5мм. Разница диаметров, наружной обоймы и посадочного места, обеспечивает фиксацию сайлентблока в посадочном месте, вследствие пластической деформации наружной обоймы. Если необходимой разницы диаметров нет, убедитесь в правильности выбора сайлентблока, либо замените рычаг.
2. Перенести метки с демонтированного сайлентблока на новый, если таковые наносились, для правильного расположения сайлентблока в посадочном месте.
3. Установить рычаг на пресс на подставку. Установить проставку в рычаг с П-образным профилем.
4. Установить сайлентблок на посадочное место в рычаге, расположить его по меткам, если таковые наносились.
5. Убедиться в правильности выбора направления монтажа сайлентблока.
6. Установить на сайлентблок оправку.
7. Начать запрессовку. Усилие на сайлентблок необходимо увеличивать постепенно, чтобы исключить перекося, деформацию оправки, рычага и сайлентблока. **В процессе запрессовки контролируйте совмещение меток на сайлентблоке и рычаге.**
8. После запрессовки удалить проставку из рычага с П-образным профилем. Убедиться в правильном расположении сайлентблока в посадочном месте.

Внимание! Затяжку крепёжных болтов рычага производить только на нагруженной подвеске, когда автомобиль стоит на колёсах на ровной поверхности. Усилие затяжки согласно документации производителя автомобиля.

Внимание! После замены сайлентблоков обязательно проведите регулировку углов установки колёс (развал/схождение).



Причины возможных проблем*	Отсутствие опорки или недостаточная высота	Отсутствие или малая высота сайлентблока	Отсутствие проставки или недостаточная высота	Длина опорки не соответствует размеру	Сайлентблок не имеет достаточной высоты
	Иногда сайлентблок и/или рычаг в посадочном месте	Посадочное место не очищено от грязи и ржавчины	Другие элементы подвески имеют люфт, что приводит к неравномерному распределению нагрузки на ступицу и сайлент-блоч	Автомобиль не настроен правильно с точки зрения геометрии подвески	Объем или форма проставки не соответствует размеру и материалу
Иногда сайлентблок и/или рычаг в посадочном месте					✗
Посадочное место не очищено от грязи и ржавчины					✗
Другие элементы подвески имеют люфт, что приводит к неравномерному распределению нагрузки на ступицу и сайлент-блоч	✗	✗	✗		
Автомобиль не настроен правильно с точки зрения геометрии подвески	✗	✗	✗		
Объем или форма проставки не соответствует размеру и материалу	✗	✗			
Автомобиль не настроен правильно с точки зрения геометрии подвески	✗	✗	✗		
Длина опорки не соответствует размеру				✗	
Длина сайлентблока не соответствует размеру (не по СММ-измеру)				✗	✗
Засорившееся посадочное место или сайлент-блоч не очищен, а при установке происходит истирание				✗	✗
Не соблюдены условия по длине деталей				✗	
Мостик детали с посадочной частью не соответствует размеру и материалу				✗	
Сайлент-блоч установлен неправильно, деталь повреждена в посадочном месте					✗
Неверно подобрана опорка для колеса. Требуется равномерное распределение усилия трения					✗
Повреждено посадочное место, при установке стирание детали					✗

- Запрещено применять ручной инструмент при монтаже и установке деталей.
 - Запрещено поднимать и обстучивать детали.
 - Запрещено смазывать болты сайлентблока, при установке болтов на ступицу колеса, на колесах, на раме и элементах подвески. Также запрещено документально подтверждать применение смазки.
- *Через сервис, для консультации, деталей, цены или услуг позвоните по телефону 8 800 100 10 10